

Schritt 1: Auseinanderbauen

folgende Werkzeuge kamen zum Einsatz:

- 14er Schraubenschlüssel
- ein kleiner und ein großer Schlitzschraubenzieher
- Küchenmesser
- Rostlöserspray
- Klempnerzange

Die von 4 Nägeln gehaltene Grundplatte wurde langsam abgezogen, lose Holzverbindungen vorsichtig zerstörungsfrei gelöst, alle Schraubverbindungen, zwei an der Seite, vier von der Blechabdeckung, zwei von dem Haltebügel des Mahlwerks herausgedreht.

Die Mahlspindel wurde mit der Klempnerzange gehalten, während die Kappenschraube mit dem Schraubenschlüssel gelöst wurde, vorher kam ein wenig Rostlöser zum Einsatz.







2. Schritt: Reinigung der Metallteile

Nach der Grobreinigung. Mit Hilfe des Küchenmessers wurden die Metallteile grob von vielen Jahren Kaffeefett befreit. In der Folge versuche ich, den Rost zu entfernen, möglichst ohne die Substanz anzugreifen, also so wenig wie möglich und soviel wie nötig zu entfernen.

















Schritt 3: Entrostung

zunächst der Grobschliff an der Schleifscheibe (vorher | nachher)





Behandlung mit Perladin Metallpflege (rechts):





anders als bei der 480 wird bei der 495 der Mahlgrad mithilfe einer Radschraube eingestellt, die einen Bügel bewegt:





